

Pumpen Intelligenz.

Wilo Ibérica, S.A.
Sede Central
C/ Tales de Mileto, 32
28806 Alcalá de Henares
(Madrid)
Tel.: 91 879 71 00
Fax: 91 879 71 01
wilo.iberica@wilo.es
www.wilo.es

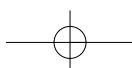
Delegaciones Wilo

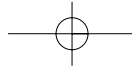
Wilo Centro
Tel.: 91 879 71 16
Fax: 91 879 71 13
wilo.madrid@wilo.es

Wilo Norte-Noroeste
Tel.: 902 102 674
Fax: 902 102 770
wilo.noroeste@wilo.es

Wilo Este
Tel.: 93 223 98 10
Fax: 93 223 98 13
wilo.barcelona@wilo.es

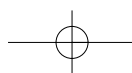
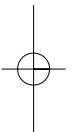
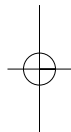
Wilo Sur
Tel.: 95 447 52 80
Fax: 95 447 52 82
wilo.sevilla@wilo.es

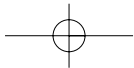




Pumpen Intelligenz.

Wilo-Subtec





Drenaje y aguas fecales

Gama

Aplicaciones

Tipo de bomba

Caudal Q máx.
Altura H máx.
Descripción

Wilo-Drain TM/TMW 32



Aguas limpias o ligeramente sucias:
 • Para depósitos, pozos o fosas
 • Para inundaciones
 • Para el drenaje de sótanos y bodegas

Bomba sumergible drenaje

- 16 m³/h
9 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
 - Tipo de protección IP 68
 - Profundidad de inmersión máx. 3 m
 - Longitud de cable según el tipo, de 3 a 10 m
 - Paso libre según el tipo, de 3 a 10 mm
 - Boca de impulsión según el tipo Rp 1 ó Rp 1 1/4
 - Protección del motor mediante clixon
 - TMW con dispositivo de turbulencia
 - Evita la formación de malos olores
 - Fácil instalación

Wilo-Drain TS 40, 50 y 65



Aguas sucias que contengan sólidos de un ø máx. de 10 mm en:
 • Drenaje de edificios y terrenos
 • Técnica industrial y de procesos

Bomba sumergible de drenaje

- 52 m³/h
24 m
- Tipo de protección IP 68
 - Profundidad de inmersión 5 - 10 m
 - Paso libre 10 mm
 - Boca de impulsión según el tipo Rp 1 1/2, Rp 2 ó Rp 2 1/2
 - Protección antideflagrante en TS 50 y TS 65 trifásica
 - Cable de conexión 10 m, desconectable
 - Válvula antirretorno integrada en TS 40
 - Inox & Composite
 - Peso reducido
 - Cable de conexión desconectable

Wilo-EMU KS



Drenaje de excavaciones, sótanos, pozos y depósitos idónea para su empleo en fuentes

Bomba sumergible de drenaje

- 340 m³/h
64 m
- Tipo de protección IP 68
 - Velocidad de giro nominal 2.900 1/min
 - Máx. temperatura del medio de impulsión 40 °C
 - Doble cierre mecánico
 - Larga vida útil
 - Gran fiabilidad
 - Adecuada para funcionamiento continuo
 - Cierre mecánico independiente del sentido de giro
 - Componentes resistentes a la corrosión
 - Ejecución en fundición gris
 - Ejecuciones opcionales con recubrimiento CERAM o en Abrasit

Drenaje y aguas fecales

Gama

Aplicaciones

Tipo de bomba

Caudal Q máx.
Altura H máx.
Descripción

Wilo-DrainLift KH 32



Sistema de elevación de materias fecales para uso limitado (conexión directa detrás de un aseo) con sistema de corte

Sistema de elevación de aguas residuales

- 4 m³/h
5,5 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
 - Cable de alimentación 1,2 m, con enchufe con toma de tierra
 - Modo de funcionamiento: Funcionamiento intermitente S3, 28%
 - Conexión de impulsión DN 25/32
 - Conexión de entrada 2 x DN 40 / DN 100
 - Conexión para ventilación 25 mm
 - Nivel de entrada mínimo 180 mm
 - Volumen bruto del depósito 17 l
 - Volumen de conmutación 2,6 l
 - Diseño moderno y compacto
 - Fácil instalación

Wilo-DrainLift S



Sistema de elevación de aguas residuales según UNE EN 12050-1 para la impulsión de aguas residuales no depuradas y dimensiones mínimas compactas

Sistema de elevación de aguas residuales

- 27 m³/h
5,2 m
- Longitud del cable del sistema hasta el cuadro/enchufe 4 m
 - Modo de funcionamiento S3, 15%
 - Temperatura máx. del fluido de impulsión 35 °C, por poco tiempo 60 °C
 - Paso libre 40 mm
 - Nivel de entrada mínimo 180 mm
 - Tipo de protección (sin cuadro de conmutación) IP 67
 - Volumen bruto del depósito 45 l
 - Volumen de conmutación 20 l
 - Válvula antirretorno
 - Dispositivo de corte circular para la perforación de entrada
 - Conexión para ventilación
 - Conexión de manguera para la bomba manual de membrana
 - Material de fijación
 - Material aislante del sonido
 - Entradas libremente seleccionables
 - Posibilidad de instalación empotrada
 - Peso reducido
 - Instalación compacta
 - Profundidad de montaje : sólo 30 cm

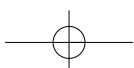
Wilo-DrainLift M/L



Sistema de elevación para aguas residuales según UNE-EN 12050

Sistema de elevación de aguas residuales

- 40 m³/h
20 m
- Longitud del cable 4 m
 - Modo de funcionamiento S3, 15%
 - Temperatura máx. del fluido de impulsión 60 °C
 - Temperatura ambiente máx. de 40 °C
 - Paso libre 45 mm
 - Conexión de impulsión DN 65 / DN 80
 - Conexión de entrada DN 40 / DN 100 / DN 150
 - Conexión de ventilación DN 70
 - Volumen de conmutación según tipo 30 a 40 l
 - Alarma con alimentación independiente
 - Clapeta
 - Junta de entrada
 - Dispositivo de corte circular para la perforación de entrada
 - Conexión para ventilación
 - Conexión para la bomba manual de membrana
 - Material de fijación
 - Material aislante del sonido
 - Cuadro de control
 - Entradas libremente seleccionables
 - Peso reducido
 - Alarma con alimentación independiente



Wilo-Drain TP 50 y 65



Impulsión de aguas grises y aguas fecales domésticas

Bomba sumergible para aguas sucias y aguas fecales domésticas

60 m³/h
21 m

- Tipo de protección IP 68
- Profundidad de inmersión máx. 10 m
- Paso libre 44 mm
- Impulsión según modelo DN 50 / DN 65
- Protección antideflagrante (en TP 65 3~400 V)
- Cable de alimentación 10 m, desconectable
- Interruptor de flotador incorporado (ejecución A)
- Inox & Composite

Wilo-Drain STS 40 y 65



Impulsión de aguas fecales

Bomba sumergible para aguas residuales

70 m³/h
22 m

- Tipo de protección IP 68
- Cable de alimentación 5 ó 10 m, desconectable
- Profundidad de inmersión máx. 10 m
- Motor en acero inoxidable
- Boca de impulsión dependiendo del modelo: Rp 1 1/2 ó DN 65

Wilo-Drain TP 80 y 100



Impulsión de aguas fecales

Bomba sumergible para aguas residuales

170 m³/h
21 m

- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 68
- Temperatura máx. del fluido de impulsión 40 °C
- Longitud de cable 10 m
- Paso libre según el tipo 78 mm ó 95 mm
- Control de estanqueidad
- Camisa de refrigeración
- Cable de alimentación 10 m, desconectable
- Inox & Composite
- Protección antideflagrante de serie
- Peso reducido
- Resistente a la corrosión

Wilo-Drain MTS y MTC



Impulsión de aguas fecales en sistemas de drenaje por presión

Bomba sumergible para aguas residuales con sistema de corte

16 m³/h
55 m

- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz ó 3~400 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 68
- Temperatura máx. del fluido de impulsión 35 °C
- Longitud de cable 10 m
- Entrada libre al rodetes
- Cuchilla giratoria
- Trituración del fluido
- Libre de obstrucciones y bloqueos
- Gran seguridad en el funcionamiento

Wilo-DrainLift XL



Sistema de elevación para aguas residuales para el drenaje de viviendas y edificios comerciales

Sistema de elevación para aguas residuales

40 m³/h
22 m

- Longitud del cable del sistema hasta el cuadro/enchufe 4 m
- Modo de funcionamiento S3, 60%
- Temperatura máx. del fluido de impulsión 40 °C, por poco tiempo 60 °C
- Paso libre 45 mm
- Conexión de impulsión DN 65 / DN 80
- Posibilidad de entrada DN 100 / DN 150
- Conexión de ventilación DN 70
- Volumen bruto del depósito 440 l
- Volumen de conmutación 220 l
- Camisa de refrigeración
- Clapeta
- Conexión para ventilación
- Conexión para la bomba manual de membrana
- Kit de conexión de tubería de impulsión
- Material de fijación
- Cuadro de control
- Gran volumen de depósito
- Alarma con alimentación independiente

Wilo-DrainLift FTS



Sistema de separación de materiales sólidos DrainLift FTS es un sistema de elevación para aguas residuales para el drenaje de edificios comerciales y complejos de edificios (p. ej. restaurantes, grandes almacenes, etc.) Sistema de elevación para aguas residuales con sistema de separación de materiales sólidos

70 m³/h
30 m

- Cable de alimentación (bombas) 10 m
- Modo de funcionamiento: S2-10 min (STS 65), S2-15 min (FAo8.43E)
- Paso libre 65 mm (STS 65), 70 mm (FAo8.43E)
- Conexión de impulsión DN 100
- Conexión de entrada DN 150
- Ventilación DN 100
- Tipo de protección (sin cuadro de conmutación) IP 68
- Volumen bruto del depósito 400 l
- Volumen de conmutación 300 l
- Control de nivel con sonda de nivel
- Válvula antirretorno integrada
- Junta de entrada
- Material de fijación
- Alto rendimiento gracias a bombas con paso libre pequeño
- Grandes alturas de impulsión
- Gran volumen de depósito

Wilo-DrainLift WS 40 Basic, WS 40-50



Wilo-DrainLift WS 40-50 según EN 12050 es un sistema de elevación para aguas residuales con o sin materias fecales (depende del tipo de bomba)

Estación de bombeo

60 m³/h
28 m

- Estación de bombeo de polietileno
- Máxima seguridad contra el empuje vertical y estabilidad inherente mediante nervaduras de refuerzo
- Posibilidad de elegir libremente las entradas
- Conexión tubería de ventilación en DN 70
- Presión máxima en la tubería de impulsión 6 bar
- Fácil montaje y mantenimiento de las bombas mediante acoplamiento en superficie con el empleo de las bombas Wilo-Drain TP50, TP65, MTS40/...

Wilo-DrainLift WS 900, WS 1100



Estación de bombeo de pozos para el bombeo de aguas sucias y residuales

Estación de bombeo

125 m³/h
37 m

- Estación de bombeo de polietileno
- Máxima seguridad contra el empuje vertical mediante 2/4 aletas laterales de serie
- Carga móvil máxima 5 kN/m² (según DIN EN 124, grupo 1)
- Presión máxima en la tubería de impulsión 6 bar
- Acoplamiento en superficie Wilo para fácil mantenimiento
- Fondo esférico para evitar sedimentaciones
- Posibilidad de seleccionar entre 2/4 entradas